

ZD7-630/1000/1250/1600/2000IGBT 逆变式多功能弧焊电源

主要特点

- 熔深控制技术（发明专利，专利号：ZL201310180908.0），可以改变设置，在电流不变情况下增大熔深
- 采用软开关逆变技术，焊接参数稳定，纹波小，特性好，焊缝成形美观
- 重量、体积和输入容量分别仅为传统可控硅焊机的30%、50%、80%
- 环境温度40℃，100%负载持续率，适合重工业、高强负荷工作
- 无触点控制，可靠性高
- 远控/近控、平特性/降特性选择功能
- 直观清晰的数字显示实际焊接电流、焊接电压
- 具有欠压、缺相、过热自动保护功能
- 多功能电源，除了供埋弧自动焊、带极堆焊使用外，还可作手工焊、破弧气刨、电渣焊等焊接电源

产品应用

- 主要用于碳钢及其合金、不锈钢等材料的焊接
- 广泛应用于钢结构建筑、桥梁、机车船舶、压力容器、发电设备、螺旋钢管、大型锻造件等领域



主要技术参数

项目名称	单位	型号				
		ZD7-630IGBT	ZD7-1000IGBT	ZD7-1250IGBT	ZD7-1600IGBT	ZD7-2000IGBT
输入电源	V/Hz	3~380±15% 50/60				
额定输入容量	kVA	33	53	66	84	108
额定输入电流	A	50	80	100	127	164
额定输出电流	A	630	1000	1250	1600	2000
额定输出电压	V	44				
额定空载电压	V	80	76	76	80	97
额定负载持续率	-	100% (40℃)				
效率	-	87%	94%	88%	90%	88%
功率因数	-	0.92	0.94	0.93	0.93	0.92
输出电流调节范围	A	60~630	100~1000	100~1250	100~1600	100~2000
熔深调节级数	-	由浅至深：DC、A、B、C、D共5级（出厂设置为A级）			-	-
电源冷却方式	-	风冷				
绝缘等级	-	F级				
外壳防护等级	-	IP21S				
外形尺寸(长×宽×高)	mm	676×335×625	795×410×835		1050×475×1250	
电源净重	kg	68	84	85	186	212