



Huayuan Welder®

— 止於至善 —

行业高速点焊模范
薄板焊接一体机



CO₂/MAG
逆变式气体保护焊机

NB-250/315MT

成都华远焊接设备股份有限公司
成都华远电器设备有限公司





Huayuan Welder
— 止於至善 —

产品概述

NB-250/315MT基于上一代NB-250/315LT经过多年的市场验证而改良升级，继承其优异的起弧快、飞溅小、送丝响应迅速、适应高速节拍点焊优点外，新增智能风机，提高整机稳定性；使用紧凑式设计，选用质优大裕量IGBT模块，极大提高整机可靠性；具有独特的弧压和电流反馈控制电路，干伸长变化适应性强。

面板介绍

简洁的操作面板，参数调节简单易懂，操作方便快捷。

面板功能：

1. 具有电弧特性调节功能，适应不同焊接习惯；
2. 切换到试气功能方便检查和设置气体流量；
3. 具有过流、过热保护功能，设备运行稳定可靠。



应用领域

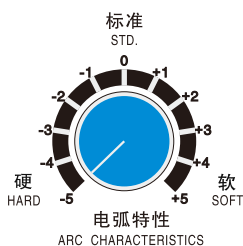
广泛应用于设备维修，五金制造，建筑装饰、汽车、摩托车、钢家具、文件柜、防盗门、防护栏、健身器械等领域；适用于直径 $\phi 0.8$ 、 $\phi 1.0$ 的实芯焊丝；主要用于在普通低碳钢、中碳钢及合金钢等材料的焊接。

产品细节

具备电弧特性调节功能，适应不同焊接习惯

接习惯

调节电弧特性达到理想的电弧软硬、飞溅大小、电弧燃烧的稳定性以及焊缝成形等。



自锁/非自锁转换开关

自锁：无需长时间按压，适合长焊缝，减轻手指负担。

非自锁：用于短焊缝，焊接灵活操作简便。

非自锁
2-STEP
自锁
4-STEP



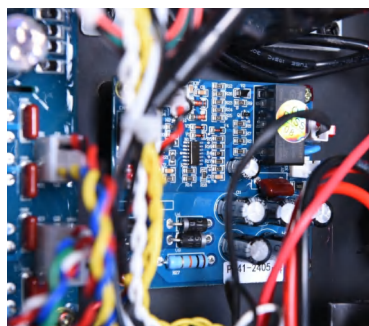
全新升级



新一代NB-250/315MT气保焊机，继承上一代NB-250/315LT操作简单、焊接稳定等优势，其焊接更高效；外观改款，在性能提升、体积缩小的情况下，新增单把手设计，对于移动工位作业适应性更强；升级智能风机，有效减少机内积尘，提高整机使用寿命。

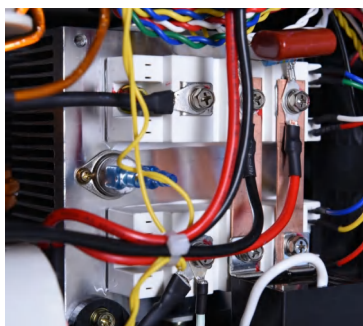
独特设计，干伸长适应性强

独特的弧压和电流反馈控制电路，干伸长适应性强，焊接稳定。



优选模块、性能稳定

软开关逆变技术，采用大容量IGBT和二极模块，功率裕量大，使用寿命长，可靠性高。



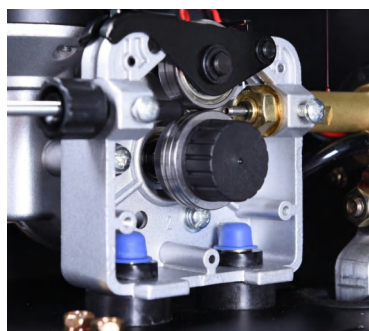
高速节拍点焊优异

从焊枪开关动作到起弧燃烧仅0.02秒，起弧快，高节拍点焊表现优异。



送丝既快又稳

配置高速送丝电机适配20kg规格焊丝盘，送丝速度高达28m/min。



样件展示



材质:2mm碳钢 电流: 115A
电压: 21.3V 焊接方式: 点焊



材质:2mm碳钢 电流: 130A
电压: 19.7V 焊接方式: 平角焊



材质:10mm碳钢 电流: 310A
电压: 31.6V 焊接方式: 平角焊

随机附件

随机附件	焊枪	接地电缆	增强气管	CO ₂ 加热器	导电嘴	喉箍	内六角扳手	保险管	说明书	合格证	保修卡
配置	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
单位	把	根	根	个	个	个	把	只	份	份	份
数量	1	1	1	1	2	2	1	4	1	1	1

主要技术参数

项目名称	单位	型号	
		NB-250MT	NB-315MT
输入电源	V/Hz	3~380±15% 50/60	
额定输入容量	kVA	9.9	13.2
额定输入电流	A	15	20
额定输出电流	A	250	315
额定输出电压	V	26.5	29.8
额定空载电压	V	55	60
额定负载持续率	-	35% (40°C)	
效率	-	85%	85%
功率因数	-	0.77	0.85
输出电压调节范围	V	14~32	14~32
送丝速度调节范围	m/min	1.5~28	
适用焊丝直径	mm	φ0.8、φ1.0	
电源冷却方式	-	风冷	
绝缘等级	-	F级	
外壳防护等级	-	IP21S	
外形尺寸(长×宽×高)	mm	482×281×512	
电源净重	kg	25	26



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

授权经销商

制造地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

售后服务：028-85805050

网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理