



Huayuan Welder®

— 止於至善 —

大功率水冷精细割炬
展现细腻的制作之美

- 额定输出400A
- 数控机床、机器人专用
- 配套华远SLG系列精细等离子电源

精细等离子割炬 HYC-400S系列

成都华远焊接设备股份有限公司
Chengdu Huayuan Welding Equipment Co., Ltd.

成都华远电器设备有限公司
Chengdu Huayuan Electric Equipment Co., Ltd.





割炬概述

HYC-400S是专为SLG-200/300/400HT系列精细等离子切割机而研发的一款水冷精细等离子割炬，其穿孔能力强，切割垂直度好，切口表面光洁，获得高质量切口的利器。消耗件经过大量实践验证，电弧集中、寿命长。适配等离子气刨的配件，可实现理想的等离子气刨效果。请使用HYC-400S系列割炬，才能发挥出SLG-HT系列精细等离子切割机的整体优势。

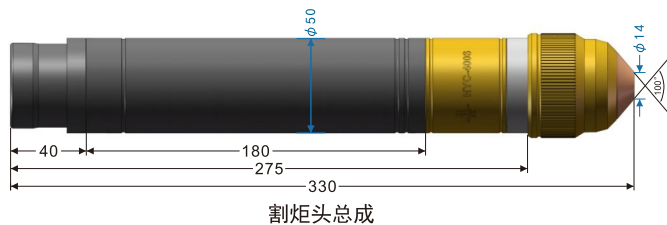


割炬应用

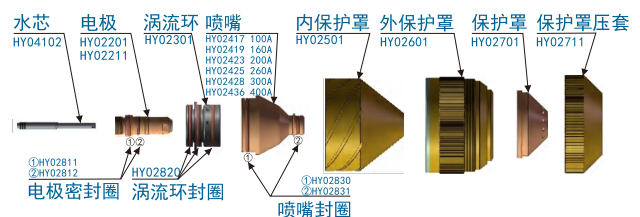
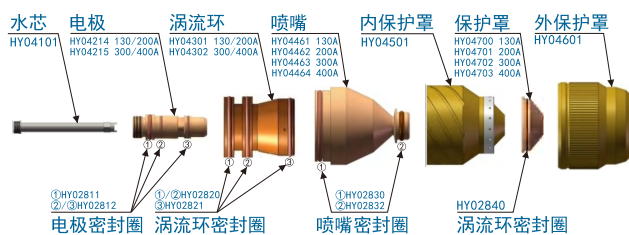
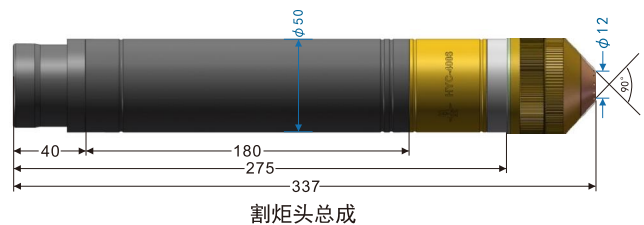
- ▶ 主要用于碳钢、合金钢、有色金属等金属材料的切割；
- ▶ 适用于空气、氧气、氮气的切割工艺。

割炬及构成部件

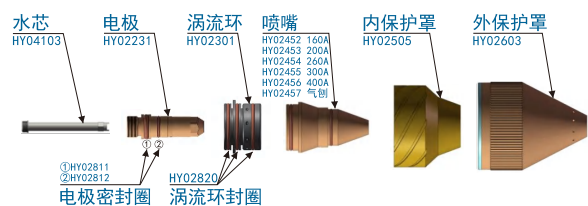
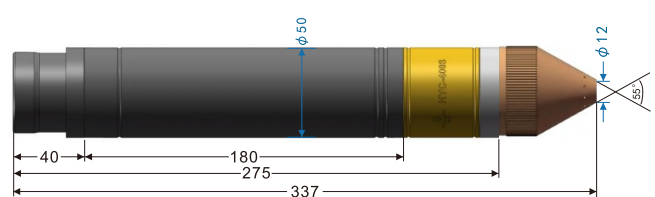
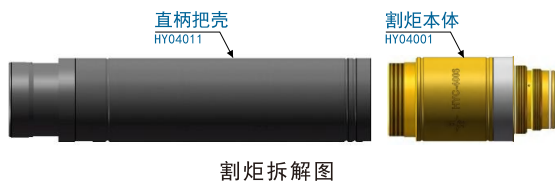
HYC-400S氧气/空气工艺机用割炬



HYC-400S空气/空气工艺机用割炬



HYC-400S气刨/坡口工艺机用割炬



割炬型号	切割电源型号	切割电流
HYC-400S2 (HY04082)	SLG-200HT	200A
HYC-400S3 (HY04083)	SLG-300HT	300A
HYC-400S4 (HY04084)	SLG-400HT	400A

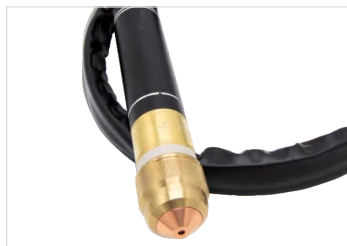
★ 请使用华远品牌消耗件，才能充分发挥该割炬的使用效能！



Huayuan Welder

— 止於至善 —

细节展示



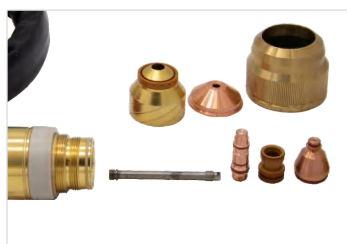
割炬头总成



割炬把壳



割炬本体



割炬头拆卸图

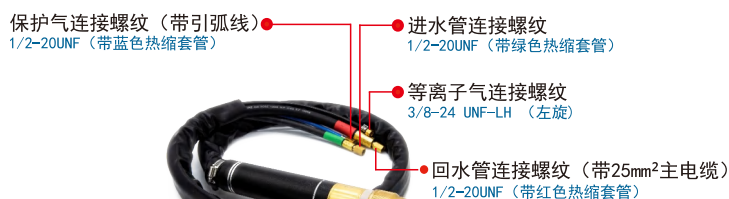


割炬综合电缆、接口



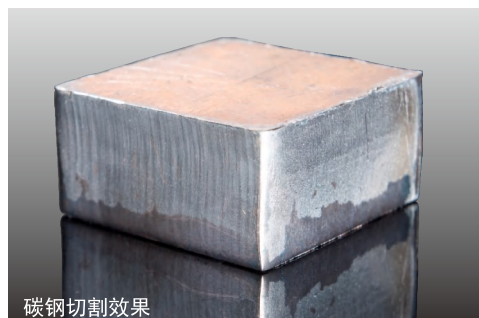
加厚耐磨护套

割炬接口详解及工件展示



HYG-400S
割炬(1.8米线缆/可定制长度)

安装提示: 按照以上示意图, 与华远QFK-F1起弧控制器对应接口相连。



碳钢切割效果

部分切割工艺

保护气	等离子气预流	等离子气切割流	材料厚度	引弧高度	穿孔高度	穿孔时间	切割高度	弧压	切割速度	割缝
压力(MPa)	压力(MPa)	压力(MPa)	mm	mm	mm	s	mm	V	mm/min	mm
0.5	0.5	0.6	16	5.0	10	0.8	5.0	135	3800	5.1
			20	5.5	12	1.0	5.6	139	3000	5.3
			25	6.0	14	1.2	6.1	143	2200	5.6
			30	6.5	16	1.5	6.9	146	1800	5.9
			40	8.0	18	1.8	8.5	152	1200	6.5
			50	9.0	20	2.0	9.1	159	780	7.5
			60	9.0	边缘起弧	2.0	9.6	167	530	8.0
			70	10.0		2.5	10.2	176	300	8.7
			80	11.0		3.0	11.5	185	200	10.0

注: 此表格为氧气\空气工艺标准切割参数工艺表, 以低碳钢为切割材料, 采用400A切割电流的数据。



不同金属切割工艺推荐

材料	等离子气体	保护气体	推荐与否	说明
碳钢	空气	空气		经济性好
	氧气	空气	推荐	效率更高、割缝更光滑、挂渣少
不锈钢	空气	空气		切割面平整
	氮气	空气	>200A推荐	割缝发黑、表面粗糙
	氮气	氮气	≤200A推荐	切割面平整
铝	空气	空气		表面粗糙度差
	氮气	空气		表面粗糙度略好
	氮气	氮气	推荐	表面粗糙度好

HYC系列割炬能适应空气、氧气、氮气的组合使用，满足碳钢、合金钢、不锈钢、铝等金属的切割工艺要求。

主要技术参数

项目名称	单位	型号
		HYC-400S
额定工作电流	A	400
额定负载持续率	-	100%(水冷)
额定工作气压	MPa	0.8
额定生产穿孔能力(碳钢)	mm	50
工作冷却液流量	L/min	≥3
冷却液管路最大承受压强	MPa	1.5
气路最大承受压力	MPa	1.0
引弧方式	-	高频
冷却方式	-	水冷
使用气体	-	氧气、空气、氮气
夹持外径	mm	φ50
割炬净重(含割炬电缆)	kg	4.1



注意 ● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制造地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号
商务咨询：028-85752828
售后服务：028-85805050
网址：www.hwayuam.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据
如需进一步咨询，请联系您最近的经销商或区域经理

工作环境条件

- ▶ 在使用时温度：-10℃~+40℃；
- ▶ 在运输和存储过程中：-20℃~+40℃；
- ▶ 湿度：在+20℃时不超过90%，在+40℃时不超过50%。