



Huayuan Welder®

— 止於至善 —

大功率水冷割炬 至强、至善、至臻

- 额定输出 400A
- 手持切割专用割炬
- 适配大功率空气等离子电源

HYC-400DS系列 手工水冷等离子割炬



成都华远焊接设备股份有限公司
Chengdu Huayuan Welding Equipment Co., Ltd.

成都华远电器设备有限公司
Chengdu Huayuan Electric Equipment Co., Ltd.



Huayuan Welder
— 止於至善 —

产品概述

HYC-400DS是成都华远专为LGK-200/300/400MA和LGK-200/300/400B1量身研发的一系列大功率手工水冷等离子割炬，也可用于“华远焊机”其他水冷等离子切割配套手工切割使用。该创新力作，解决了市场上大功率水冷割炬消耗件寿命短的问题，搭载匹配的切割工艺，可实现理想的切割效率和切口质量。

产品应用

主要用于碳钢、合金钢、有色金属等金属材料的切割；
广泛用于机械制造、铸造、工程安装或拆卸、钢材回收等涉及到金属切割的行业。



切割厚度

适配成都华远的LGK-200/300/400型号机型使用手工切割功能时，
输出电流200A，质量切割能力达50mm，切断能力可达70mm；
输出电流300A，质量切割能力达60mm，切断能力可达100mm；
输出电流400A，质量切割能力达70mm，切断能力可达120mm。

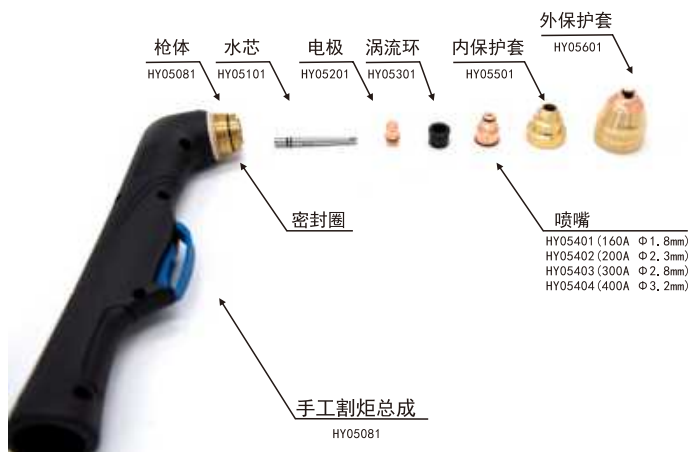
工作环境条件

在使用时环境温度：-10℃~+40℃
在运输和存储时环境温度：-20℃~+55℃
湿度：在+20℃时不超过90%
在+40℃时不超过50%



基于该割炬安装在自动行走装置上400A切口效果

割炬及构成部件



HYC-400DS手工割炬

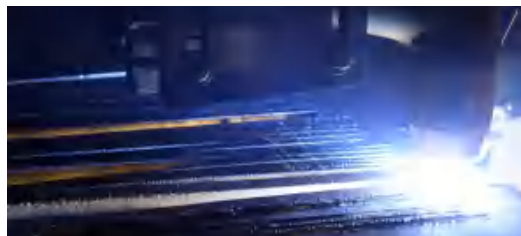
割炬接口详解



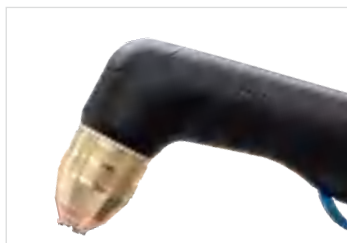
注：适用于华远LGK系列200A、300A、400A等离子切割机和接口相同其他品牌等离子切割机。

连续引导弧

搭配电源使用连续引导弧功能，适合切割栅格板、网孔类工件。



细节展示



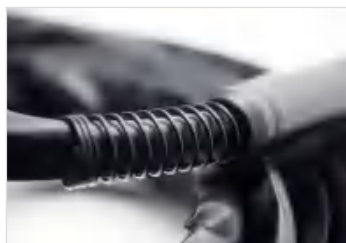
手工割炬（弯柄）



防误触开关



正品身份标识



线缆保护弹簧



加厚耐磨护套

关键消耗件选购



名称	型号	额定电流
电极	HY05201	400A



名称	型号	额定电流
喷嘴	HY05401	160A
	HY05402	200A
	HY05403	300A
	HY05404	400A

★ 请使用华远品牌消耗件，才能充分发挥该割炬的使用效能！

切割效果展示





Huayuan Welder
— 止於至善 —

主要技术参数


项目名称	单位	HYC-400DS
额定工作电流	A	400
额定负载持续率	-	100% (水冷)
额定工作气压	Mpa	0.45
额定生产穿孔能力	mm	50
额定工作冷却液流量	L/min	3.5
气路最大承受压强	Mpa	1.5
引弧方式	-	高频
冷却方式	-	水冷
使用气体	-	压缩空气

选型表

华远等离子切割电源				等离子割炬	推荐线缆长度	其他线缆规格
LGK-400MA	LGK-400B1	LGK-400HD		HYC-400DS4	10米	15米 20米
LGK-300MA	LGK-300B1	LGK-300HD		HYC-400DS3	10米	15米 20米
LGK-200MA	LGK-200B1	LGK-200HD	LGK-200IGBT	HYC-400DS2	10米	15米 20米
LGK-160IGBT				HYC-400DS1	10米	15米 20米

温馨提示

- ★ 为保证割缝垂直度，请务必保证割炬垂直于工件切割；
- ★ 为保证切口质量，割炬应距离工件合适的高度；
- ★ 工件的材料和厚度对应的切割工艺请详见华远等离子切割机使用说明书。

 **注意** ● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制造地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号
商务咨询：028-85752828
售后服务：028-85805050
网 址：www.hwauam.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据
如需进一步咨询，请联系您最近的经销商或区域经理