



Huayuan Welder®

— 止於至善 —

160A气冷枪·高性价比



HYC-160BK



HYC-160BS

消耗件寿命更长 切割效率更高

HYC-160BK/160BS

气冷机用/手工等离子割炬



成都华远焊接设备股份有限公司
Chengdu Huayuan Welding Equipment Co., Ltd.

成都华远电器设备有限公司
Chengdu Huayuan Electric Equipment Co., Ltd.



Huayuan Welder

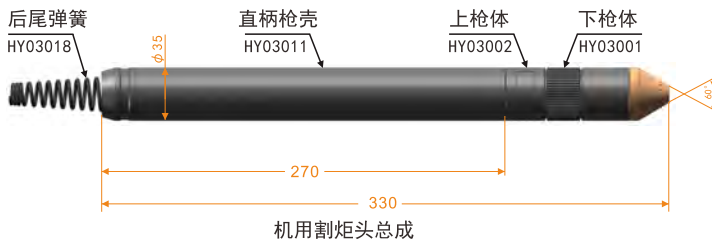
— 止於至善 —

割炬简介及应用

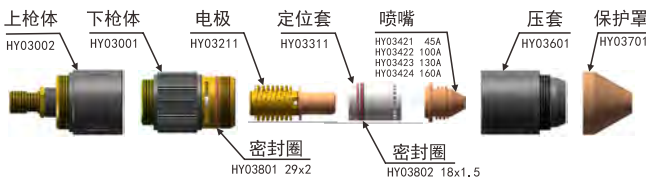
HYC-160BK/160BS系列是专为华远公司等离子切割机配套研发的大功率机用/手工气冷割炬，适配切割电流在160A及以下的高频等离子切割机，无需额外采购液体冷却机和专用冷却液，具有节约成本、连接维护简单、维护点少、气流稳定、电弧集中、切割速度快、切口光滑、消耗件使用寿命长等特点。

等离子割炬	配套华远等离子切割电源		标配线缆长度
HYC-160BK1 (机用)	LGK-120IGBT	LGK-120HD	8米
HYC-160BK2 (机用)	LG-125HA	LG-125HA (ROB)	1.6米
HYC-160BK3 (机用)	LGK-160MA	LGK-160B1	8米
HYC-160BS1 (手工)	LGK-120IGBT	LGK-120HD	8米
HYC-160BS2 (手工)	LGK-160MA	LGK-160B1	10米

割炬及构成部件



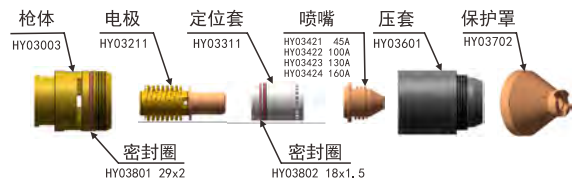
机用割炬头总成



HYC-160BK1/BK2/BK3机用割炬



手工割炬头总成



HYC-160BS1/BS2手工割炬

切割实景照片



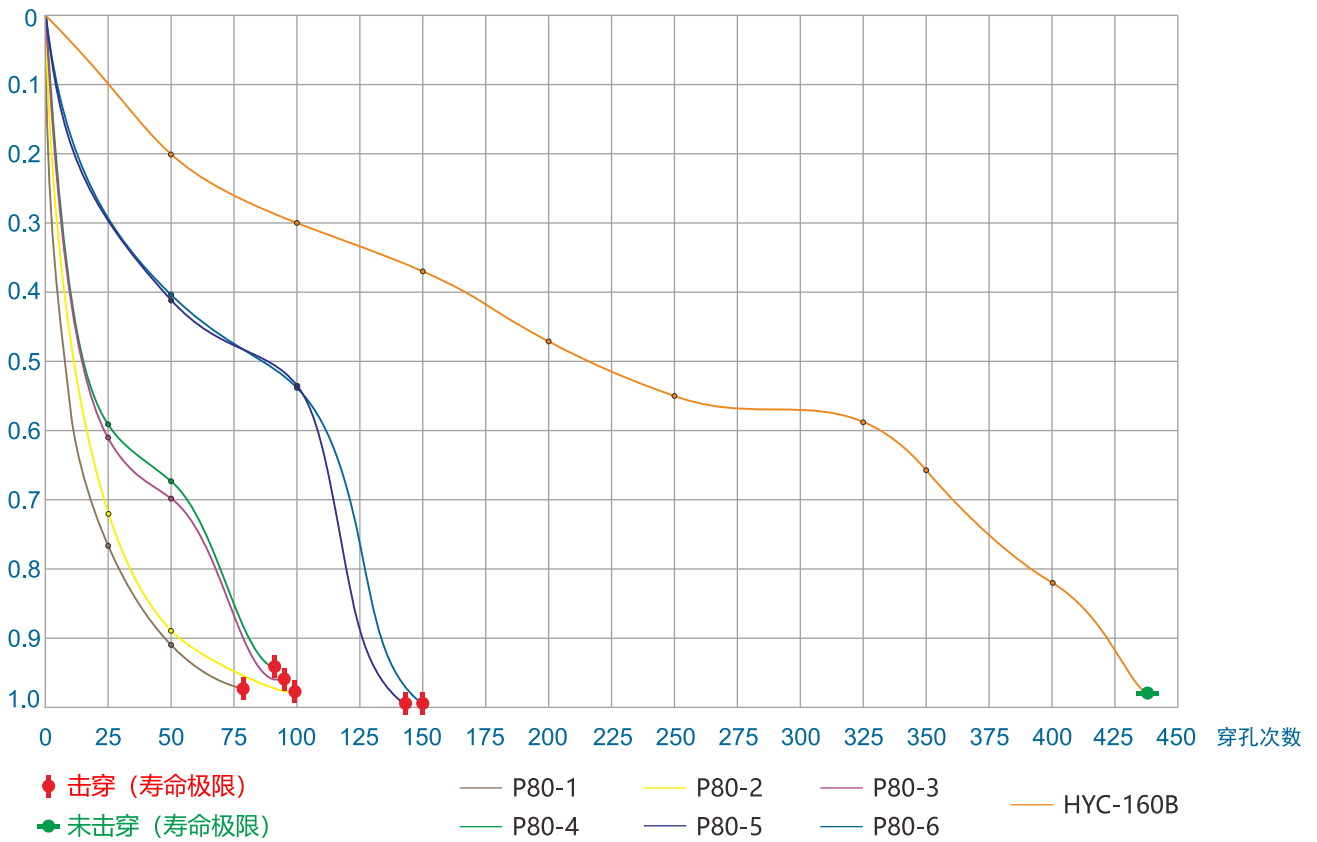


HYC-160B与P80消耗件寿命对比试验

试验条件:

- 一、HYC-160B割炬(8米), $\phi 1.8$ 喷嘴;
- 二、市场上常见6种P80割炬(8米), 用 $\phi 1.7$ 喷嘴;
- 三、LGK-200IGBT电源、切割电流120A、气压0.5MPa、20mm碳钢、穿孔后切割20秒。

电极钎丝消耗深度 (mm)



电极、喷嘴寿命极限实物照片:



HYC-160B

P80-1

P80-2

P80-3

P80-4

P80-5

P80-6

结论:

- 1、在120A使用条件下, HYC-160B割炬的电极、喷嘴寿命是市面上常见P80割炬电极、喷嘴寿命的5倍;
- 2、切割20mm碳钢板, 相同切口质量时, HYC-160B割炬在120A切割速度可达1000mm/min, 常见P80割炬切割速度约500mm/min, 效率为P80的2倍;
- 3、HYC-160B按日消耗1套电极和喷嘴计算, 市面上常见P80日消耗5套, 每年工作300天计算, 一年大约节约成本7650元。



Huayuan Welder

— 止於至善 —

细节展示



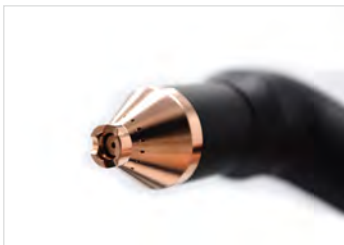
机用割炬（直柄）



线缆保护弹簧



加厚、耐磨、耐高温护套



手工割炬（弯柄）



防误触开关



正品身份标识

割炬接口详解



HYC-160BK1/HYC-160BK3
机用割炬（8米线缆）

安装提示：按照以上示意图，与华远等离子电源对应接口相连



HYC-160BK2
机用割炬（1.6米线缆）

安装提示：按照以上示意图，与华远QFK-C1起弧控制器对应接口相连



HYC-160BS1/HYC-160BS2
手工割炬（8米/10米线缆）

安装提示：按照以上示意图，与华远等离子电源对应接口相连

关键消耗件选购



名称	型号	电流范围
电极	HY03211	45~160A



名称	型号	额定电流
喷嘴	HY03421	45A
	HY03422	100A
	HY03423	130A
	HY03424	160A

★ 请使用华远品牌消耗件，才能充分发挥该割炬的使用效能！



Huayuan Welder
— 止於至善 —

主要技术参数

项目名称	单位	机用割炬		手工割炬	
		HYC-160BK		HYC-160BS	
额定工作电流	A	130	160	130	160
额定负载持续率	-	100% (40°C)	60% (40°C)	100% (40°C)	60% (40°C)
额定工作气压	Mpa	0.6 在0.6~0.65Mpa时, 等离子气体工作流量68~108L/min, 气路总流量约350L/min			
气路最大承受压强	Mpa	1.0			
引弧方式	-	高频			
冷却方式	-	气冷			
使用气体	-	压缩空气			
夹持外径	mm	Φ35			

温馨提示

- ★ 为保证割缝垂直度, 请务必保证割炬垂直于工件切割;
- ★ 为保证切口质量, 割炬应距离工件合适的高度;
- ★ 工件的材料和厚度对应的切割工艺请详见华远等离子切割机使用说明书;
- ★ 只有使用华远品牌割炬, 才能充分体现华远等离子切割机优势。

工作环境条件

在使用时环境温度: $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$

在运输和存储时环境温度: $-20^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$

湿度: 在 $+20^{\circ}\text{C}$ 时不超过90%

在 $+40^{\circ}\text{C}$ 时不超过50%

授权经销商



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书, 以便正确使用!

制造地: 四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询: 028-85752828

售后服务: 028-85805050

网 址: www.hwuyam.com

华远公司保留此宣传册修改权, 此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据
如需进一步咨询, 请联系您最近的经销商或区域经理