

主要特点

- 电源容量小，毫秒级焊接时间，热变形小，适合薄板焊接
- 采用限流充电技术，极大减小对电网的冲击
- 电容器的充电电压稳定，贮存能量一致性好
- 关键元器件均采用质优品牌
- 体积小，重量轻，移动方便
- 直观清晰的数字显示
- 充、放电互锁，具有电容器过压保护功能

产品应用

- 主要用于碳钢及碳钢合金、不锈钢、铜及铜合金、铝及铝合金等材料栓钉的焊接
- 广泛应用于建筑装饰、电控开关设备、通信设备、轻化机械、家用电器及汽车制造等领域



扫码查询细节

主要技术参数

项目名称	单位	型号	
		RSR-2500	
输入电源	V/Hz	1~220±10% 50	
额定存储能量	J	2500	
电源容量	VA	≤1000	
输出电压调节范围	V	60~190	
适用栓钉直径	钢	mm	Ø4~Ø10
	铜铝	mm	Ø3~Ø8
焊接生产率	n/min	12~5	
电源冷却方式	-	风冷	
绝缘等级	-	F级	
外壳防护等级	-	IP21S	
外形尺寸(长×宽×高)	mm	490×260×405	
电源净重	kg	36	