

# NB-350/500/630HD 逆变式气体保护焊机

## 主要特点

- 采用数字化、软开关逆变控制技术、大幅度提高整机可靠性
- 先进的自适应控制，电弧特性可根据焊丝的类型和丝径自动匹配
- 高负载持续率，适应重载工业高强度作业
- 关键元器件均采用质优品牌
- 准确预置焊接参数和控制焊接性能
- 配套送丝机采用四轮双驱送丝机构，送丝推力更大、送丝更平稳
- 具有预置、存储、调用焊接参数功能
- 具有电焊机远程管理系统接口，可通过电脑对电焊机进行实时控制和管理
- 具有欠压、过热自动保护功能
- NB-630HD电源用作碳弧气刨表现优异

## 产品应用

- 主要用于普通低碳钢、低碳合金钢、铝及铝合金、铜及铜合金、不锈钢等材料的焊接
- 广泛应用于造船、钢结构建筑、冶金建设、工程机械、石油化工、水利水电、机车制造等领域



扫码查询细节



## 主要技术参数

项目名称	单位	型号		
		NB-350HD	NB-500HD	NB-630HD
输入电源	V/Hz	3~380±15% 50/60		
额定输入容量	kVA	19	26	36
额定输入电流	A	27	38	55
额定输出电流	A	350	500	630
额定输出电压	V	31.5	39	44
额定空载电压	V	74	82	80
额定负载持续率	-	100% (40°C)		
效率	-	89%		
功率因数	-	0.75	0.9	
输出电流范围	A	40~350	60~500	60~630
输出电压调节范围	V	14~40	16~50	16~50
送丝速度调节范围	m/min	1.3~20		
适用焊丝直径	mm	Ø0.8 Ø1.0 Ø1.2	Ø1.0 Ø1.2 Ø1.6	Ø1.0 Ø1.2 Ø1.6
电源冷却方式	-	风冷		
绝缘等级	-	F级		
外壳防护等级	-	IP21S		
外形尺寸(长×宽×高)	mm	570×290×560	640×290×580	640×290×590
电源净重	kg	32	37	40