



Huayuan Welder®
— 止於至善 —

填补国内空白

LGK-120/200 IGBT-B 等离子气刨切割两用机



成都华远电器设备有限公司
Chengdu Huayuan Electric Equipment Co., Ltd.



产品简介

为满足市场对等离子气刨机的迫切需求，公司推出填补空白的等离子气刨切割两用机 LGK-120/200 IGBT-B。

等离子气刨与碳弧气刨的区别：

- 1、无渗碳隐患，特别适用于对碳元素敏感的不锈钢等材料；
- 2、等离子气刨适用材料广；
- 3、极易实现机械化，效率高；
- 4、无粘渣，刨缝成形好，几乎不用二次加工；
- 5、噪音小、粉尘少，从而减少了职业危害，降低企业职业病危害风险。

LGK-120/200 IGBT-B 主要用于刨削碳钢、不锈钢、铝及铝合金、铜及铜合金等金属材料。



主要技术参数

项目名称	单位	LGK-120IGBT-B		LGK-200IGBT-B	
		气刨	切割	气刨	切割
输入电源	V/Hz	3~380±15% 50/60			
额定输入容量	kVA	34.4	22.4	55	46.7
额定输入电流	A	52.3	34	83.6	71
额定输出电流	A	120		200	
额定输出电压	V	200	128	200	160
额定空载电压	V	380			
额定负载持续率	-	100% (40°C)			
输出电流调节范围	A	30~120		40~200	
弧压输出信号比例	-	1:1/1:20/1:50/1:100			
质量切割能力(碳钢)	mm	-	0.3~25	-	1~45
切断能力(碳钢)	mm	-	45	-	65
等离子气体	-	空气			
供气压力	MPa	0.4~0.5	0.4~0.6	0.4~0.5	0.4~0.6
割枪冷却方式	-	气冷		水冷	
电源冷却方式	-	风冷			
绝缘等级	-	F级			
外壳防护等级	-	IP21S			
外形尺寸(长×宽×高)	mm	675x320x605		800x380x810	
电源净重	kg	48		83	

等离子气刨工件实物



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制造地：四川省成都市双流西南航空经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

售后服务：028-85805050

传真：028-85744095

邮箱：hy_sales@126.com

网址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理