



Huayuan Welder®

— 止於至善 —

机器人专用焊接电源
引弧流畅、焊接稳定



逆变式气体保护焊机
NB-350/500IGBT RB3





Huayuan Welder
— 止於至善 —

主要特点

- 1、专为机器人焊接配套，抗干扰能力强
- 2、采用数字化逆变控制技术，准确控制焊接参数，达到理想的焊接效果
- 3、拥有简单、快捷的一元化调节功能
- 4、运用高电压和慢送丝引弧，引弧平稳、飞溅少、成功率高
- 5、送丝机构重量轻，大幅度降低了机器人臂附加负载
- 6、送丝机构上设有手动送丝按钮，装丝更便捷，且送丝速度单独可调
- 7、具有误启动保护功能和过电流焊接保护功能

产品应用

主要用于实芯、药芯焊丝对普通低碳钢、低碳合金钢等材料的全位置焊接
配套机器人焊接，广泛应用于钢结构、工程机械、机车、发电设备、钢家具、箱柜、五金制造等领域

更适合机器人使用

◆两种通信方式，适配于市面上大部分机器人

1. 机器人模拟通信（DB15通讯端子）
2. 机器人数字通信（DB9通讯端子）
基于MODBUS_RTU通信协议，以RS-485作为物理层



◆自主研发更适宜机器人使用的送丝机构



重量轻，降低机器人臂附加负载



四轮双驱，高速平稳送丝

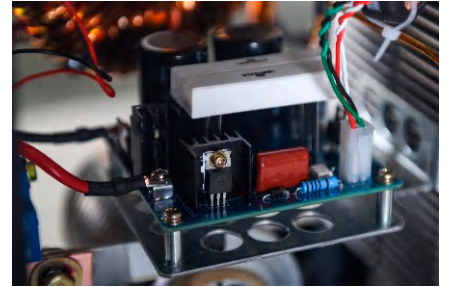


手动送丝功能，装丝更便捷

要做就做最好

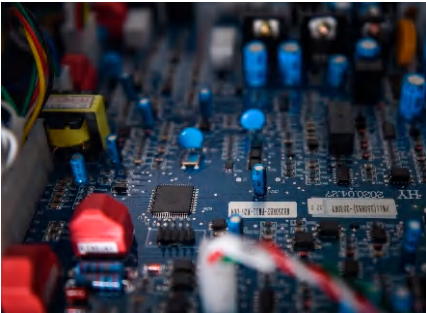
◆优异的起弧性能

- 1、为了保证引弧的可靠性，NB-IGBT RB3系列内置辅助引弧电路，起弧更顺畅、飞溅更少
- 2、不仅设置有起弧慢送丝功能，还可通过操作面板对慢送丝速度在在进行调节，满足不同的焊接需求
- 3、独特的削小球功能，使焊接结束后焊丝端部的小球直径和焊丝直径基本一致，从而提高下一次引弧的成功率

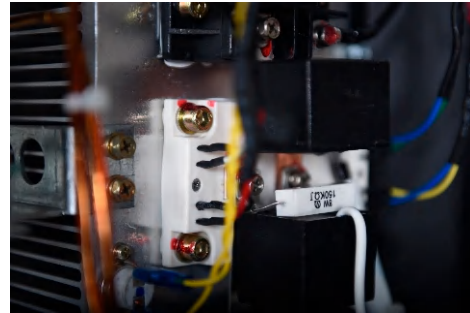


◆焊接性能突出，焊缝品质高

- 1、采用数字化控制技术，准确控制各类焊接参数，输出稳定，精准度高
- 2、具备一元化调节功能，根据焊接电流设定自动匹配焊接电压，配套机器人使用调节参数更简单
- 3、内置自适应控制，根据不同丝径，自动匹配适合的电弧特性，达到理想的焊接性能
- 4、可根据焊接工艺，自定义提前送气时间、延时断气时间，得到高质量焊缝
- 5、具有收弧有、收弧无、初期有三种工艺模式可选择



●数字化控制板



●IGBT模块

操作面板



◆其他功能

- 1、具备电源指示、过热保护等功能
- 2、长按“检气”按钮5S，进入二级菜单，可调节更多参数，诸如“电弧特性”、“送丝速度”、“回烧时间”、“削小球时间”等



Huayuan Welder
— 止於至善 —

要做就做最好

主要技术参数

项目名称	单位	型号	
		NB-350IGBT RB3	NB-500IGBT RB3
输入电源	V/Hz	3~380±15% 50/60	
额定输入容量	kVA	17.4	23.8
额定输入电流	A	26.5	36.2
额定输出电流	A	350	500
额定输出电压	V	31.5	39
额定空载电压	V	69	83
额定负载持续率	-	60% (40°C)	
效率	-	87%	89%
功率因数	-	0.73	0.92
输出电流调节范围	A	40~350	60~500
输出电压调节范围	V	14~40	16~50
送丝速度调节范围	m/min	2~18	
适用焊丝直径	mm	Φ0.8、Φ1.0、Φ1.2	Φ1.0、Φ1.2、Φ1.6
电源冷却方式	-	风冷	
绝缘等级	-	F级	
外壳防护等级	-	IP21S	
外形尺寸 (长×宽×高)	mm	520×295×550	560×295×550
电源净重	kg	28	32



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制造地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号
 商务咨询：028-85752828
 售后服务：028-85805050
 传 真：028-85744095
 邮 箱：hy_sales@126.com
 网 址：www.hwuyuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据
 如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理

授权代理商

成都华远电器设备有限公司
 Chengdu Huayuan Electric Equipment Co., Ltd.