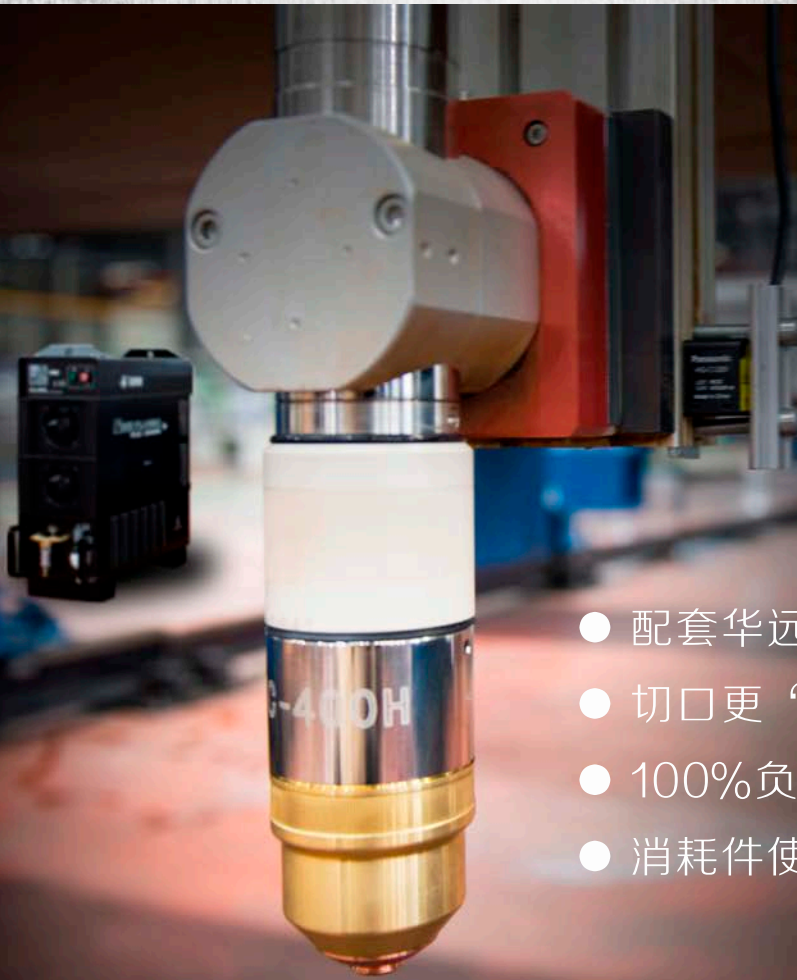




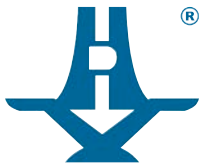
**Huayuan Welder**  
— 止於至善 —



- 配套华远FLG系列精细等离子电源
- 切口更“精细”，无需二次加工
- 100%负载持续率
- 消耗件使用寿命长

## 精细等离子割炬 HYC-400H系列





**Huayuan Welder**

— 止於至善 —

## 主要特点

- 1、专为华远FLG系列精细等离子切割机研发，具备出色的切割性能
- 2、穿孔能力强，切割垂直度好，切口表面光洁
- 3、针对电流和工件材质不同的切割工艺，配套有切割质量能达到理想效果的专用消耗件
- 4、消耗件耐用性好，降低了生产成本，提高了生产效率
- 5、水冷切割，100%负载持续率
- 6、采用金属编织管包裹割炬电缆，防止割炬电缆中的高频干扰外部设备

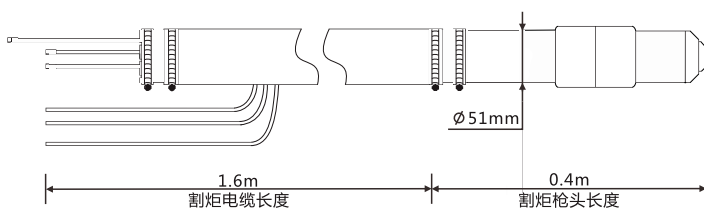


## 产品应用

- ◆ 适用于低碳钢、合金钢、有色金属等各种金属材料的切割
- ◆ 适用于具有氧气、空气、氮气、氩气、H35和F5气体切割工艺
- ◆ 只有使用HYC-400H系列割炬才能体现出FLG-HD系列精细等离子切割机的整体优势

精细等离子割炬	配套华远精细等离子切割电源	配置
HYC-400H2	FLG-200HD	标配1.6m线缆（以割炬套筒出线端口开始计量） 装配200A低碳钢标准切割成套消耗件
HYC-400H3	FLG-300HD	标配1.6m线缆（以割炬套筒出线端口开始计量） 装配300A低碳钢标准切割成套消耗件
HYC-400H4	FLG-400HD	标配1.6m线缆（以割炬套筒出线端口开始计量） 装配400A低碳钢标准切割成套消耗件

## 外形尺寸



### 温馨提示：

割炬至高频箱之间供气软管长度会影响切割质量和消耗件的寿命，请勿任意改变软管长度。



Huayuan Welder®

— 止於至善 —

### 消耗件



外固定罩



保护帽



内固定罩



喷嘴



涡流环

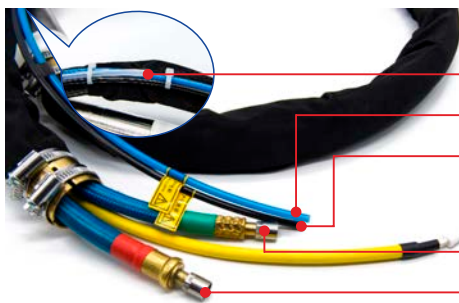


电极

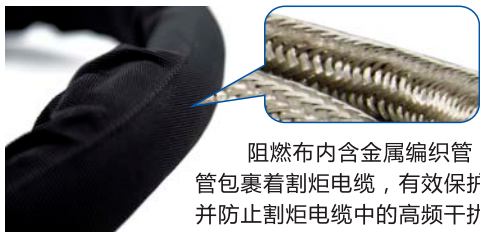
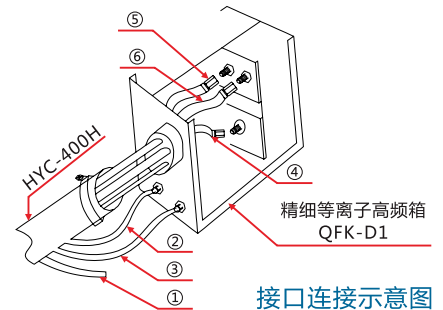


水管

### 细节说明



- ① 等离子排气软管
- ② 保护气软管
- ③ 等离子气软管
- ④ 引导弧电缆
- ⑤ 冷却液供应管
- ⑥ 冷却液返回管



阻燃布内含金属编织管，金属编织管包裹着割炬电缆，有效保护割炬电缆，并防止割炬电缆中的高频干扰外部设备。



- 精挑选选各部件材质，具备出色的耐用性；
- 连接部件密封设计，辅以自动机床精密加工，防尘能力强；
- 不同切割工艺配套专用消耗件，切割应用更广泛。

### 切割样件

不锈钢



碳钢



铝





**Huayuan Welder**

— 止於至善 —

### 主要技术参数

项目名称	单位	型号
		HYC-400H
额定工作电流	A	400
额定负载持续率	-	100% (水冷)
额定工作气压	MPa	0.7
额定生产穿孔能力 (碳钢)	mm	50
工作冷却液流量	L/min	≥2.3
冷却液管路最大承受压强	MPa	1.5
引弧方式	-	高频
冷却方式	-	水冷
使用气体	-	氧气、空气、氮气、氩气、H35气体、F5气体
夹持外径	mm	Ø51
割炬净重 (含割炬电缆)	kg	4.1

### 工作环境条件

在使用时温度：-10℃ ~ +40℃

在运输和存储过程中：-20℃ ~ +55℃

湿度：在+20℃时不超过90%

在+40℃时不超过50%



**注意**

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制造地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

售后服务：028-85805050

传 真：028-85744095

邮 箱：hy\_sales@126.com

网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理

**成都华远电器设备有限公司**  
Chengdu Huayuan Electric Equipment Co., Ltd.

授权代理商