



Huayuan Welder®

— 止於至善 —

只有使用华远品牌割炬
才能充分体现华远等离子切割机优势



机用等离子割炬

HYC-300B系列



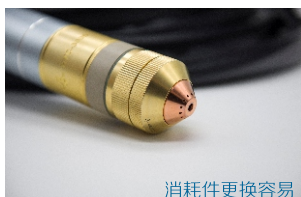
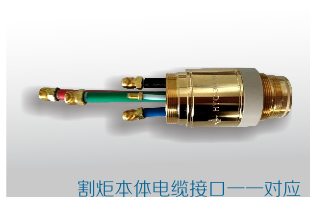
割炬简介及应用

HYC-300B系列是专为华远公司等离子切割机而设计的机用水冷割炬，适配切割电流在300A及以下的高频等离子切割机。

等离子割炬	华远等离子切割电源		线缆长度
HYC-300B1	LG-200HA	LG-200HA Pro	1.6米
HYC-300B2	LGK-200HD	LGK-200IGBT	8米
HYC-300B3	LGK-300HD	LGK-300IGBT	8米
HYC-300B4 (水雾)	LGK-300HD	LGK-300IGBT	8米

注：水雾切割适用于不锈钢等有色金属，虽然会减少环境污染和降低工件氧化程度，但也会削弱割炬的切割能力，一般不推荐300A以下的等离子切割机使用。

细节展示



特点介绍

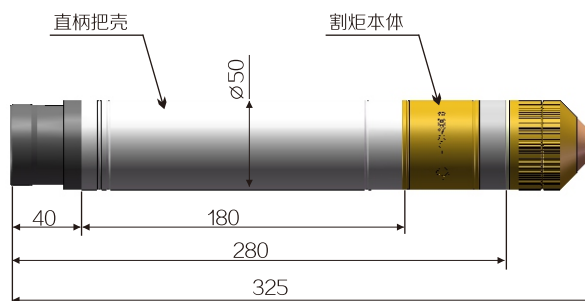
30-300A,
负载持续率100%

输出电弧稳定,
切口表面光洁

穿孔高度高,
消耗件寿命长

搭载华远等离子电源,
切割速度更快

外形尺寸





割炬接口详解

HYC-300B1
1.6米电缆

安装提示：按照以上示意图，与华远 QFK-A2起弧控制器对应接口相连。

HYC-300B2
HYC-300B3
8米电缆

安装提示：按照以上示意图，卸下电源输出端盖板连接割炬与切割地线，连接完毕后请务必安装上盖板。

注：HYC-300B4为水雾切割专用割炬，接口详见产品使用说明书。

割炬及构成部件

名称 割炬本体

名称 水芯

名称 电极

名称 涡流环

名称 喷嘴

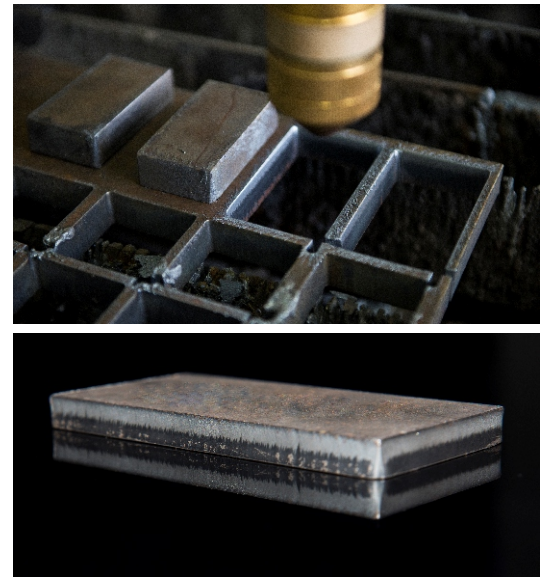
名称 内保护套

名称 外保护套

名称 保护罩

名称 保护罩压套

切割效果展示



关键消耗件选购



电极

型号	使用电流	备注
HY02211	30~300A	钎焊铅丝



喷嘴

型号	额定电流	型号	额定电流
HY02417	100A	HY02419	160A
HY02423	200A	HY02425	260A
HY02428	300A		

★ 请使用华远品牌消耗件，才能充分发挥该割炬的使用效能！



主要技术参数

项目名称	单位	参数	备注
额定工作电流	A	300	-
额定负载持续率	-	100% (水冷)	-
额定工作气压	Mpa	0.4	-
额定最大穿孔厚度	mm	32 (碳钢)	-
额定工作冷却液流量	L/min	≥2.6	作为液体冷却机选型依据
冷却液管路最大承受压强	Mpa	1.5	-
气路最大承受压强	Mpa	1	-
引弧方式	-	高频	-
冷却方式	-	水冷	-
使用气体	-	压缩空气	-
夹持外径	mm	Φ50	-
割炬净重	kg	1.56	不含割炬电缆

温馨提示

- ★ 为保证割缝垂直度，请务必保证割炬垂直于工件安装；
- ★ 为保证切口质量，割炬应距离工件合适的高度；
- ★ 工件的材料和厚度对应的切割工艺请详见华远等离子切割机使用说明书。



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制造地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号
 商务咨询：028-85752828
 售后服务：028-85805050
 传真：028-85744095
 邮箱：hy_sales@126.com
 网址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理

成都华远电器设备有限公司
 Chengdu Huayuan Electric Equipment Co., Ltd.

授权代理商